

# TECHNICAL REPORT 【OPPフィルム】

## 「サントックス-OP HL82」の物性

### 【特徴】

HL82は、両面ヒートシール性に優れるOPPフィルムです。

### 【用途】

オーバーラップ、自動包装用 等

項目	測定方法	単位	面・方向	HL82			
				20	25	30	40
厚さ	JIS K 7130準拠	μm	—	20	25	30	40
ヘーズ	JIS K 7136準拠	%	—	2.2	2.5	3.3	2.8
ぬれ張力	JIS K 6768準拠	mN/m	巻内	40	40	39	40
			巻外	—	—	—	—
引張強度	JIS K 7127準拠	MPa	縦	150	160	150	150
			横	290	290	280	280
引張伸度		%	縦	240	260	240	280
			横	50	50	60	50
引張弾性率	JIS K 7127準拠	MPa	縦	1700	1700	1700	1600
			横	3300	3300	3100	3100
加熱収縮率	JIS Z 1712準拠	%	縦	3.8	3.9	3.3	3.1
			横	1.8	1.7	1.5	1.5
表面固有抵抗	サントックス法	Ω	巻内	$7 \times 10^{11}$	$7 \times 10^{11}$	$1 \times 10^{11}$	$1 \times 10^{12}$
			巻外	—	—	—	—
動摩擦係数	JIS K 7125準拠	—	巻内/巻内	0.27	0.29	0.23	0.29
			巻外/巻外	0.57	0.55	0.5	0.5
ヒートシール開始温度	サントックス法※1	°C	巻外/巻外	97	92	90	90
			巻内/巻内	122	123	120	122
			巻内/巻外	116	115	112	111
			巻外/巻外	3.4	3.4	4.3	4.7
ヒートシール最高強度		N/15mm	巻内/巻内	4.5	4.2	5.1	5.8
			巻内/巻外	3.7	3.6	4.8	5.4

巻内:コロナ処理面

※1 ヒートシール開始温度 シール強度が3Nに達したときの温度

注)上記値は測定値であって、規格値ではありません。